



## AUFFANGSYSTEME FÜR LKW (NACH WHG)

### Zum Schutz der Umwelt - Auffangsysteme nach WHG

Auffangwannen dienen zur Sicherung gegen Boden- und Gewässerverunreinigungen beim Umgang mit Treibstoffen, Chemikalien und anderen wassergefährdenden Substanzen. Zum Einsatz kommen sie überall dort, wo o.g. Stoffe gelagert oder umgeschlagen werden.

### Ausführung

- ✓ Unbeschichtete Auffangwannen für alle nicht betonangreifende Medien.
- ✓ Beschichtete Ausführung für betonangreifende Medien, für mechanisch sehr stark beanspruchte Oberflächen mit zusätzlicher Plattierung.
- ✓ Zur Entwässerung können B+F-Fahrzeugwannen mit unterschiedlichsten Anschlussmöglichkeiten und den Anforderungen entsprechenden Materialien (HDPE oder Edelstahl) ausgestattet werden.
- ✓ Entwässerungsrinnen werden mit befahrbaren Gitterrosten (SLW 60) abgedeckt.

### Auffangbehälter

**Anwendung:** Zur Sicherung von Tanklagern und -anlagen.

**Abmessung / Gewichte:** Auffangbehälter aus einem Stück mit Außenmaßen bis Breite von 5m, Länge 12m, Höhe 1,5m, die ein Gesamtgewicht von 50t nicht überschreiten.



### Ableitflächen

**Anwendung:** Flächenentwässerung gemäß WHG in Tanklagern und Chemieanlagen.

**Abmessung / Gewichte:** Abmessungen und Gewichte werden wie die Oberflächen auftragspezifisch umgesetzt.



### Hochwertiger Beton

B+F-Auffangwannen aus Lauchhammer werden ausschließlich aus hochwertigem Stahlbeton (C35/45 FDE nach DIN 1045-2) gefertigt und können bereits im Werk beschichtet oder ausgekleidet werden (bei Einsatz von stark betonangreifenden und diffundierenden Stoffen).



## AUFFANGSYSTEME FÜR LKW (NACH WHG)

### Lieferprogramm

Zu unserem Lieferprogramm gehören Auffangsysteme gemäß Wasserhaushaltsgesetz (WHG), sowohl für Schienen- als auch für Straßenfahrzeuge.

Typ	Bezeichnung	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
LR	Längsrinne	8000	4000	410
TR	T-Rinne	8000	4000	410
ME	Mittelleinlauf	8000	4000	410

### Vorteile

- ✓ Vereinfachtes Genehmigungsverfahren
- ✓ Sicherung der Qualitätsanforderungen durch werksseitige Fertigung
- ✓ Witterungsunabhängige Beschichtungen bereits im Werk
- ✓ Auslieferung mit allen Herstellererklärungen und Gütenachweisen
- ✓ Einfache und schnelle Montage auf bauseitig erstelltes Planum
- ✓ WHG-Zulassung für Auffangwannen-Montage



### Über Uns

Die B+F Beton- und Fertigteilgesellschaft mbH Lauchhammer stellt hochwertige Stahlbetonfertigteile her. Seit über 30 Jahren ist unser Unternehmen auf die Entwicklung, Herstellung, Lieferung und Montage von Betonfertigteilen für unterschiedlichste Einsatzzwecke in Ver- und Entsorgung, Verkehr, Umweltschutz, Kommunikation, Objektschutz und Ingenieurbau spezialisiert. Gerne beraten wir Sie individuell.

Informationen zu Auffangsystemen



Produktübersicht Betonfertigteile

